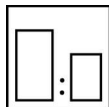


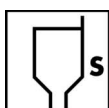
1-060 2K Structure Coat Fin

APPLICATION



Rapport de mélange

: 2 : 1 (Laque : Structure Coat). Mélanger avec Durcisseur voir applications de vernis.



Viscosité d'utilisation

DINCUP 4mm/20°C(70°F)

: Pistolet à air (sec) : -
Pot sous pression (sec) : -
Airless (sec) : -

Ne pas filtre devant usage!



Pistolet à gravité

Pistolet à aspiration

Pot sous pression

Airless

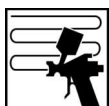
HVLP

HE

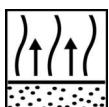
Ouverture Pistolet (mm)

Pression de pistolage (bars/psi)

-	-
-	-
-	-
-	-
-	Selon le fabricant
-	Selon le fabricant



Passages au pistolet / Épaisseur des couches : - / -



Durée d'évaporation (min) 20°C/70°F : -



Temps de séchage (min) 20°C/70°F : -
60°C/140°F : -
Obj.



Durée de vie en pot (min) 20°C/70°F : -



1-060 2K Structure Coat Fin



INFORMATION PRODUIT

- Domaine d'application** : Poids lourds, voitures particulières, industrie
- Base chimique** : Résine hydroxy-acrilique / polypropylène
- Caractéristiques générales** : Structure additif avec la qualité d' élasticité.
- Produits annexes** : Série 2000, Série 3000 HS420, 1-204, 8-104, 1-105

Propriétés physiques	Densité relative (kg/l)	: 1.012
	Point d'éclair	: Vase clos: 27°C (80.6°F)
	% vol. Solide	: 66
	Economy	: 9 m ² /L/50 µm
	Brillance	:
	Couleur	: Laiteux

- Support** : Référez à l'information des peintures spécifiques
- Couche de fond** : Référez à l'information des peintures spécifiques
- Matériel de finition** : Référez à l'information des peintures spécifiques
- Nettoyage accessoires** : 1-051 Nettoyant au Pistolet
- Stabilité de stockage (ans)** : min. 2
(Dans des conditions normales de stockage et bidon non ouvert).